

**ENTWICKLUNG.
VERPACKUNG.
LOGISTIK.**

INNOVATION SEIT 1968



Inhaltsverzeichnis

VORWORT

Geschäftsführung

DAS UNTERNEHMEN

Firmenhistorie

ENTWICKLUNG

Made in Bavaria

Unser Kunde im Mittelpunkt

Wellpappe

VERPACKUNG

Unsere Produkte

Nachhaltigkeit

LOGISTIK

Hightech & Digitalisierung

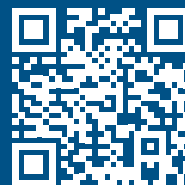
Just-in-Time & Lieferflexibilität

KONTAKT

Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH
Liebenstein 15
95703 Plößberg

Telefon **09631/605-0**

Email **info@liebensteiner.de**



www.liebensteiner.de



LIEBE LESERINNEN UND LESER,

seit **1968** begleiten wir unsere Kunden **von der Produktentstehung bis hin zur Lieferung** unserer vielseitigen Verpackungslösungen aus Wellpappe.

Nachhaltiges Wirtschaften ist für uns eine Herzensangelegenheit – nicht nur bei der **nachhaltigen Rohstoffbeschaffung**, sondern auch bei der **Wertschätzung** der Bedürfnisse von **Mensch und Umwelt** entlang des gesamten Produktentstehungsprozesses.

An unserem **Firmensitz in Bayern** erschaffen wir für nahezu jeden Bedarf die optimale Verpackungslösung – von Stanzverpackungen, Gefachen, Faltkartons, aber auch ganz individuell auf das jeweilige Produkt angepasste Verpackungskonzepte sind bei uns problemlos möglich.

In dritter Generation vereinen wir unsere fest verankerten Werte mit **langjährigen, vertrauensvollen Beziehungen** zu unseren Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten durch zukunftsorientiertes und nachhaltiges Handeln.

Entwicklung ist unsere Leidenschaft, Verpackung unsere Kompetenz, Logistik unser Knowhow.

Marion Forster & Bernhard Schön jun.



UNSERE HISTORIE

1968

Strategische Entscheidung zur Umstellung der Holzwolleproduktion auf Wellpappenverarbeitung mit zwei Mitarbeitern.

1978

Erster Generationswechsel: Übernahme Geschäftsführung durch Bernhard Schön Senior in der zweiten Generation.

1983

Technologischer Fortschritt: Inbetriebnahme unserer ersten Inline-Maschine.

1999

Technologischer Fortschritt: Unser erstes vollautomatisches Hochregallager entsteht mit 12.100 Stellplätzen.

2004

Technologischer Fortschritt: Erweiterung durch unser zweites Hochregallager mit 9.000 Stellplätzen.

2009

Technologischer Fortschritt: Unser 3. Hochregallager entsteht mit weiteren 36.000 Stellplätzen.

2014

Unternehmenserweiterung: Übernahme Smartbox Pro.

2017

Unternehmenserweiterung: Anmeldung der Spedition und Aufstockung unseres Fuhrparks mit ca. 45 LKWs.

2018

Erstmalige Auszeichnung zu Bayerns Best 50 wachstumsstärkste Unternehmen.

2022

Zweiter Generationswechsel: Marion Forster und Bernhard Schön jun. übernehmen die Geschäftsführung. Das Unternehmen zählt mehr als 500 Mitarbeiter. Auszeichnung zu Bayerns Best 50.

2024

Inbetriebnahme der ersten Photovoltaikanlage.



Erfahrung seit mehr als

55 JAHREN



≈ 500

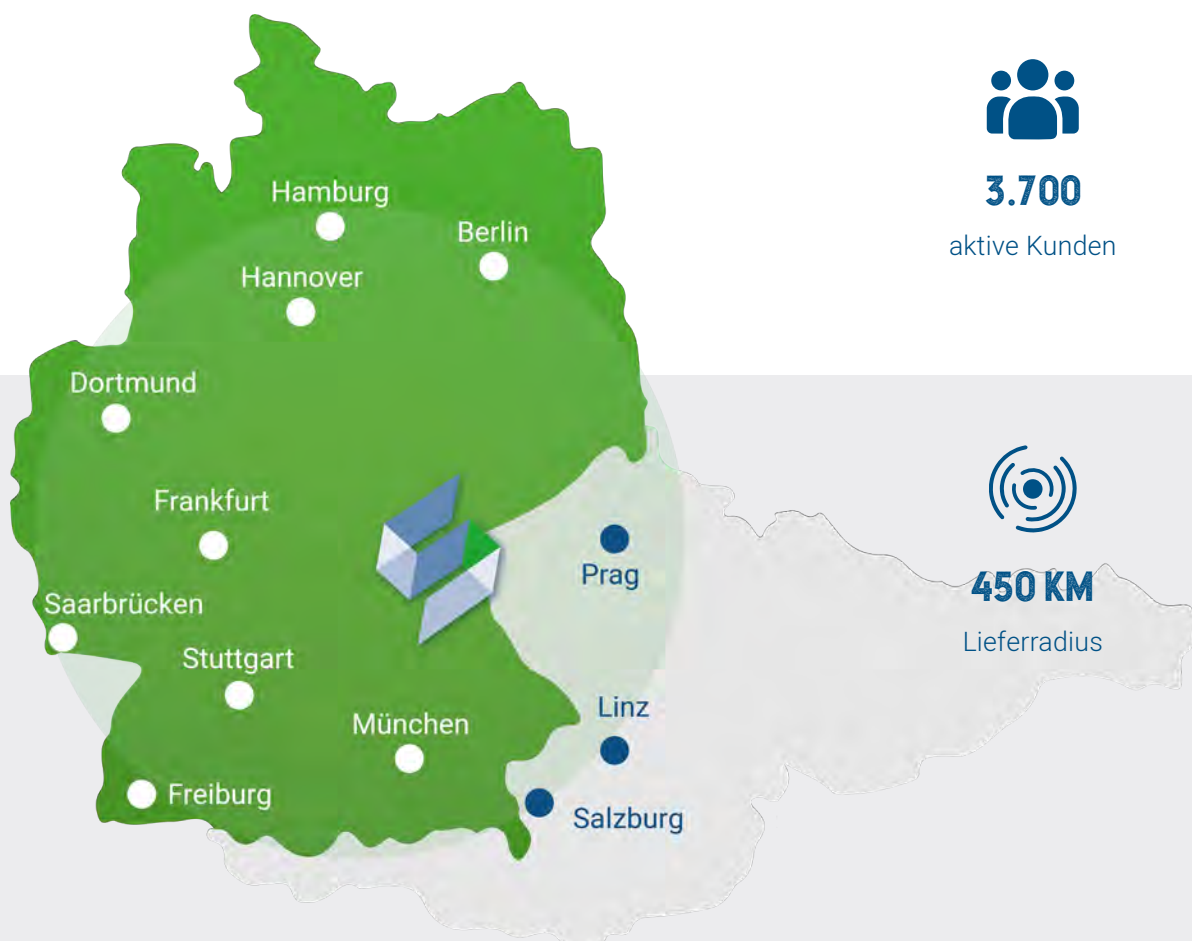
Mitarbeiter bei Liebensteiner

MADE IN BAVARIA

Qualität ist unser Antrieb

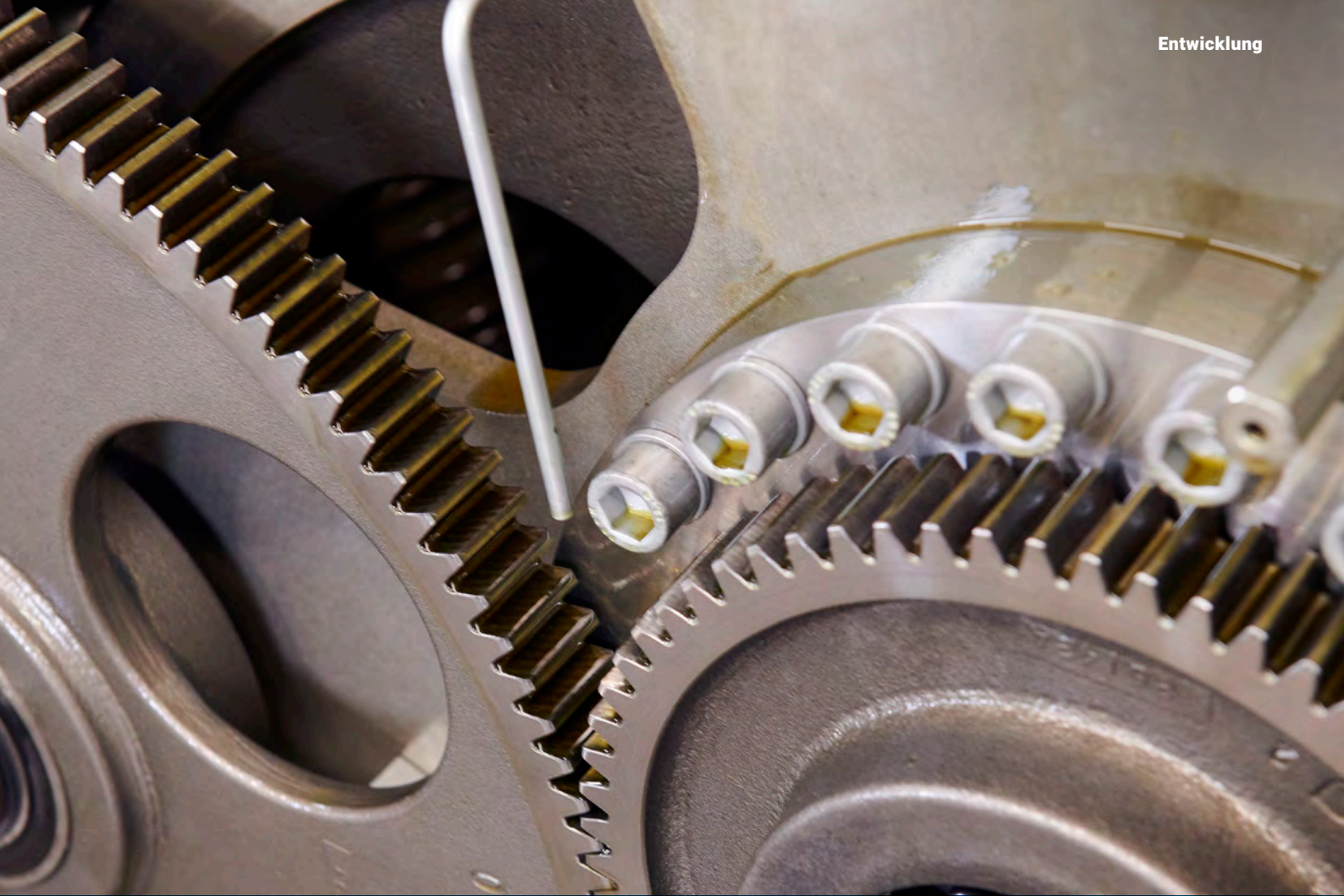


Unser Erfolg fundiert auf der **Expertise unserer Mitarbeiter**, der **hohen Produktqualität** und unserer **modernen Infrastruktur**. Einen besonders hohen Stellenwert in unserer Qualitätspolitik nimmt die **Kundenorientierung in Service und Leistung** bei Liebensteiner ein. Den Erfolg unseres innovativen Geschäftskonzepts bestätigen uns mehrere Auszeichnungen, wie zum Beispiel „**Bayerns Best 50**“ im Jahr 2018 sowie 2022.



ZUVERLÄSSIGE VERSORGUNG

Unsere Kartonagen sind aus dem täglichen Leben nicht wegzudenken. Ob im Versandhandel oder als Verpackungsmittel für Produktionsbetriebe – wir kennen die **Verantwortung, unsere Kunden zuverlässig zu versorgen**. Neben ausgewählten Lieferanten legen wir Wert auf **Nachhaltigkeit** innerhalb der **gesamten Lieferkette**. Die **vertrauensvolle Zusammenarbeit** mit unseren Lieferanten und Partnern ermöglicht es uns, **passende Lösungen** für den Bedarf unserer Kunden zu entwickeln: **Von der Konstruktion bis zur Lieferung**.



QUALITÄTSVERSPRECHEN

- Im Fokus unserer Leistung steht die **Kundenzufriedenheit** in allen Unternehmensprozessen: Von der Beratung, Produktentwicklung, Produktion, Lagerung bis zur Distribution.
- Entwicklung, Herstellung und Lieferung von Verpackungslösungen **nach Wunsch des Kunden von höchster Qualität**.
- Die zukunftsorientierte Unternehmensführung sichert den wirtschaftlichen Erfolg auf Basis **faktengestützter Entscheidungen** für ein **stabiles Unternehmenswachstum**.
- Die Einbindung unserer **Geschäftspartner** sowie **interne Verbesserungsprozesse** sichern die Zukunftsfähigkeit des Unternehmens.
- Nachhaltige Unternehmensprozesse stehen für zukunftsorientiertes Handeln. Sicherheit am Arbeitsplatz, Achtung von Menschenrechten in der Lieferkette, Umwelt- und Klimaschutz sowie verantwortungsbewusste Unternehmensführung sind **die Säulen unserer Nachhaltigkeitsstrategie**.



100%
Grünstrom



HAND IN HAND – SO NUTZEN WIR SYNERGIEN

Unsere Kunden haben Wünsche – wir haben Lösungen:
Von der Produktentwicklung bis zur Logistik vereinen wir unsere
Kompetenzen, um Synergien effizient zu nutzen.

Mit unserer innovativen **SmartboxPro** und unserer **Liebensteiner Logistik**
erfüllen wir die vielseitigen Wünsche unserer Kunden.



100.000

Produktlösungen

LIEBENSTEINER 
KARTONAGENWERK



LIEBENSTEINER 
LOGISTIK



LIEBENSTEINER 
SMARTBOXPRO



UNSER KUNDE IM MITTELPUNKT

Individuell & innovativ

Unser **Qualitätsversprechen** gilt nicht nur für unser Produkt. Wir bieten Beratung, Kompetenz und Erfahrung bei der Umsetzung Ihrer Projekte:

UNSERE KUNDEN SIND PARTNER

Gemeinsam auf Augenhöhe kooperieren – wir verstehen uns als Partner unserer Kunden. Denn wir bieten unser Knowhow gekoppelt mit unserer Kreativität für die Umsetzung der Ideen unserer Kunden. Unsere Erfahrung und Kompetenz bringen wir aktiv mit ein, um die **optimale Verpackungslösung** zu entwickeln – von der Sonderanfertigung bis hin zur Serienproduktion in hohen Stückzahlen.

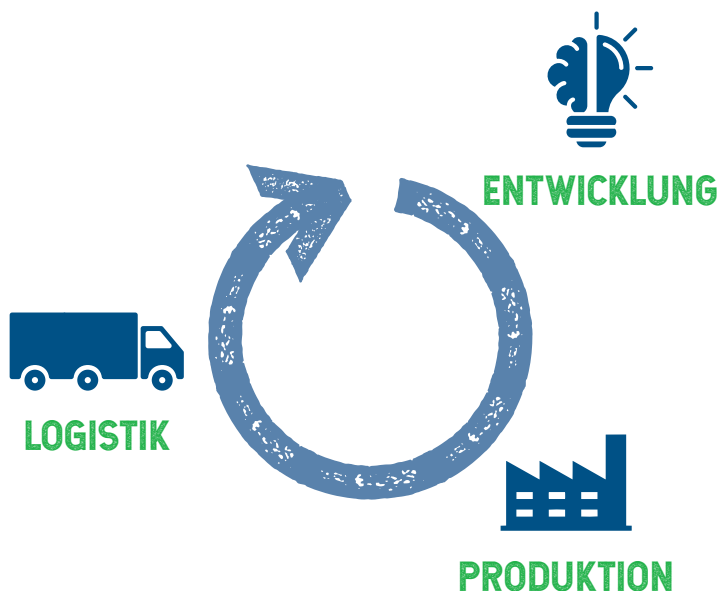
INDIVIDUELL UND PERSÖNLICH

Vom Außendienstberater bis zum Entwickler – enge und **vertrauensvolle Zusammenarbeit** mit unseren Kunden ist uns wichtig. Ideen verwirklichen wir gemeinsam im Team: Unsere **Außendienstexperten** beraten vor Ort, während unser **Vertriebsinnendienst** als direkter Ansprechpartner persönlich die Anliegen unserer Kunden im Haus koordiniert. Kundenwünsche in **Konstruktion, Funktionalität und Design** verwirklichen unsere Entwickler.

THINK „OUTSIDE THE BOX“

Langjährige Erfahrung trifft auf **innovative Entwicklungsprozesse**.

Auch wenn sich bei uns alles um den perfekten Karton dreht, denken wir stets darüber hinaus. Innovative Verpackung heißt für uns Nachhaltigkeit vom Material bis zum Prozess.



WELLPAPPE

Praktisch. Vielseitig. Umweltfreundlich.

Wellpappe ist unsere Leidenschaft – seit mehr als 55 Jahren schaffen wir umweltfreundliche Lösungen für den sicheren Transport und die Verpackung von Waren unterschiedlichster Art.

- ROHSTOFF AUS NACHHALTIGER FORSTWIRTSCHAFT
- KLIMASCHONENDE NEXTBOARD-WELLPAPPE
- INNOVATIVE KONSTRUKTION
- INDIVIDUELLES DESIGN
- UMWELTFREUNDLICHER 3-FARBEN-FLEXO-DRUCK
- HOCHWERTIGE, RESSOURCENOPTIMIERTE VERARBEITUNG





STABILITÄT –

Schutz und Sicherheit für jedes Produkt

In der Konstruktion liegt die Kunst, aus dem **verformbaren Grundmaterial stabile Verpackungslösungen** zu entwickeln. Unsere Konstrukteure beraten und entwerfen individuell die passgenaue und effiziente Kartonage, speziell **nach Kundenwunsch**.

INNOVATIVE KONSTRUKTION –

vom Standardprodukt bis zur Sonderanfertigung

Box ist nicht gleich Box – neben Stabilität und Design ist auch **die Funktionalität einer Verpackung entscheidend**. Von der Materialqualität über die Rillung und Stanzung bis hin zur hochwertigen Verklebung – **unsere Experten verstehen die Ansprüche** von Qualitätsverpackungen.

NACHHALTIG –

von „der Wiege bis zur Bahre“

Verpackung ist nicht gleich Verpackung – unsere Wellpappe setzt zwar die Fällung von Bäumen voraus, doch tragen wir die Verantwortung, dass unser Rohstoff ausschließlich aus **nachhaltiger Forstwirtschaft** stammt. Unsere Verpackungslösungen sind zu **100% recyclebar** und werden dem **Ressourcenkreislauf** über die Abfallwirtschaft zurückgeführt.



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

INDIVIDUELLES DESIGN –

richtig in Szene gesetzt

Karton ist nicht gleich Karton – mit moderner Drucktechnik erschaffen wir **umweltfreundliche Designs** im **Drei-Farben-Flexo-Druck** und sorgen nicht nur für **Transport-sicherheit**, sondern auch für eine **perfekte Präsentation** des Produktes.



100%

wasserbasierte Farben

HOCHWERTIGE VERARBEITUNG –

von der Skizze bis zum Karton

Qualität ist nicht gleich Qualität – unser Ziel ist es, unsere Kunden nicht nur zufrieden zu stellen, sondern zu begeistern. Daher legen wir hohen Wert auf **Qualität** in Service und Leistung. Wir führen ein **integriertes Management** zertifiziert nach dem internationalen Standard der **DIN EN ISO 9001**.



ISO 9001

zertifiziert seit 1997

NEXT GENERATION – NEXTBOARD®

„Nextboard®“ – die **innovative Wellpappe**.

Weniger Materialverbrauch und bis zu **100% Altpapiereinsatz** ergeben **maximale Ressourcenschonung** bei der Herstellung der Wellpappe. Verbunden mit **verbesserter Stabilität** und **Verarbeitungseigenschaft** wird **verringertes Volumen** und **Gewicht** erzielt. Das Ergebnis optimiert unsere nachhaltigen Verpackungslösungen zugunsten der Umwelt.

Somit verbessern wir die **Zukunfts-Öko-Bilanz**, der CO₂ Ausstoß wird deutlich verringert.



BIS ZU -15 %

CO₂-Emissionen
bei Nextboard®



100%

bis zu 100%
Recyclinganteil



UNSERE PRODUKTE

Ideen sicher verpackt

KONSUMVERPACKUNGEN

3-Farben-Flexodruck – Wellpappe mit individuellem Design



TRANSPORTVERPACKUNGEN

stabil – hochwertig – funktionell – vielseitig



SCHWERGUTVERPACKUNGEN

Sonderkonstruktion für den besonderen
Verpackungsanspruch



STEGE, POLSTER UND GEFACHE

Fefco-Standardverpackungen –
Gefache – Polster – Stege





DARUM DREHT SICH UNSERE WELT – KARTONAGEN!

Seit Gründung liegt unser Fokus auf **individuellen Kundenlösungen**, **innovativen Ergebnissen** sowie auf **intelligenten Produkten** für verschiedenste Branchen. Kurz: Bei uns dreht sich alles um Wellpappe und Ihre **perfekte Verpackungslösung**.

In unserem umfangreichen Sortiment finden Sie **Qualitätsverpackungen** und mit Sicherheit den **richtigen Schutz für Ihr Produkt**. Um dieses Ziel zu erreichen, **optimieren wir stetig** unsere Prozesse, **arbeiten digitalisiert** und **entwickeln gemeinsam** mit Ihnen. Unser Knowhow dafür finden Sie in **über 55 Jahren Branchenwissen**.

Auf **60.000 m² Produktionsfläche** fertigen wir Kartonagen unterschiedlichster Art, Funktion und Größe: Von der Produktverpackung vom Turnschuh bis zur Transportverpackung für Fahrräder, vom Standardmaß bis zur Sonderanfertigung – unsere Produktionsmaschinen decken den **vielseitigen Bedarf unserer Kunden**.



AUFREIßFADEN



SELBSTKLEBESTREIFEN



AUTOMATIKFALTKARTON

NACHHALTIGKEIT

Unser Denken für die Zukunft



100%

unserer Abfälle
recycelt

Den Bedarf der Gegenwart decken, ohne die Möglichkeiten zukünftiger Generationen einzuschränken, so definiert sich Nachhaltigkeit als internationales Leitprinzip. Sowohl in unserem Produkt als auch in unserer Firmenphilosophie ist dieser Ansatz fest verankert.



ENVIRONMENT
SOCIAL
GOVERNANCE



Wir vermeiden rund
400 T CO₂
Emissionen durch unsere
INTRALOGISTIK pro Jahr



Wir nutzen **STROM** aus
WASSERKRAFT und vermeiden
damit rund **2.500 T CO₂**
Emissionen pro Jahr





VERANTWORTUNGS- BEWUSSTES HANDELN

Ob in puncto Fairness, Arbeitssicherheit oder Klimaschutz – als heimatverbundenes Wirtschaftsunternehmen verstehen wir unsere Rolle in der Verantwortung für Mensch und Umwelt. Während wir trotz Fachkräftemangel gleichbleibende Qualität sichern, in einer Energiekrise auf **Ressourcenschonung** und **Vermeidung fossiler Energieträger** achten, reduzieren wir gleichzeitig Treibhausgasemissionen, um dem **Klimawandel entgegenzuwirken**.

RESSOURCEN & RECYCLING

Unsere Wellpappe als Rohstoff ist ein Produkt aus dem Recyclingprozess. Mit bis zu 100% Altpapieranteil schonen Kartonagen die natürlichen Ressourcen und vermeiden den Einsatz von Kunststoffen. Bei der Herstellung unserer Rohware achten wir auf Verwendung von Holzfasern aus zertifizierter nachhaltiger Forstwirtschaft.

EFFIZIENZ PRO UMWELT

Reduzieren von Transportwegen in der vorangegangenen Lieferkette, Vermeiden von papierhaften Dokumentationen und individuelles Produktdesign sind unser Beitrag zum aktiven Umwelt- und Klimaschutz in unserer Produktion. Da wir mehr als 95% unserer Rohstoffe direkt an unserem Standort beziehen, vermeiden wir klimaschädliche Emissionen durch den Wegfall von Frachten immenser Mengen an Rohmaterial. Durch die Entwicklung von passgenauen Versandverpackungen und der optimalen Vernutzung, minimieren wir nicht nur den Materialeinsatz, sondern auch unsere Produktionsabfälle.



ISO 14001

zertifiziert seit 2014



ISO 50001

zertifiziert seit 2014

RESPEKT & RÜCKSICHT

Unser Produkt stammt aus **natürlichen Ressourcen**, in unseren Umweltzielen spielen **Biodiversität und Artenschutz** eine wichtige Rolle. Wir nehmen Rücksicht auf **natürliche Lebensräume** und achten auf **effizienten Flächenverbrauch**, sowie die **Erhaltung sauberer Gewässer**. In unserer Produktion anfallende Farbabwässer bereiten wir in unserer eigenen Farbabwasseraufbereitungsanlage auf.

NACHHALTIGKEIT IM UNTERNEHMEN

Nicht nur auf unsere Produkte projizieren wir unsere wesentlichen Umweltaspekte. Neben den **gesetzlichen Anforderungen und globalen Richtlinien** nehmen wir auch die **Erwartungen unserer Geschäftspartner** sehr ernst und wirtschaften nachhaltig **für die künftigen Generationen**. Als Familienbetrieb ist uns die soziale Verantwortung bewusst und Klima- und Umweltschutz sind **feste Werte unserer Unternehmenspolitik**.



SCOPE 2

bilanziell klimaneutral



NETZWERKARBEIT & TRANSPARENZ

Wir sind **Mitglied im „Umweltpakt Bayern“** und setzen damit ein Zeichen. Als Industriebetrieb Verantwortung übernehmen zu müssen, gilt für uns als Selbstverständlichkeit. **Transparenz** ist in unserem Umweltmanagement der **Schlüssel zum Erfolg**. Ob in der Nachhaltigkeitsberichterstattung oder in der Offenheit und Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Lieferanten und Partnern. Umwelt- und Klimaschutzziele lassen sich nur gemeinsam erreichen. Auch auf **globaler Ebene agieren** wir deshalb als **Teilnehmer des „UN Global Compact“**. Unsere Intention dabei ist es, Wege zu finden, unsere Ziele im Schulterschluss mit anderen Unternehmen auszubauen, zu verbessern und zu erreichen.



UN GLOBAL COMPACT

Teilnahme seit 2023



UMWELTPAKT BAYERN

Mitgliedschaft seit 2022



MANUFACTURE 2030

Mitgliedschaft seit 2024



SEDEX

Mitgliedschaft seit 2023



ECOVADIS

Mitgliedschaft seit 2023



INTEGRITY NEXT

Mitgliedschaft seit 2023

Entdecken Sie unseren Nachhaltigkeitsbericht.



Informieren Sie sich in unserer Nachhaltigkeitspräsentation.



NACHHALTIGKEITSBERICHT

2022 veröffentlicht Liebensteiner den ersten Nachhaltigkeitsbericht nach den European Sustainability Reporting Standards (ESRS) zu den wesentlichen Themen Klimawandel, Lieferantenmanagement, Rohstoffe, Energie, Abfall und eigene Belegschaft.



Unsere Erfahrung ist unser Vorsprung

Seit **mehr als 50 Jahren** sind wir spezialisiert auf die Herstellung von Verpackungen aus Wellpappe. Vom technischen Fortschritt profitiert unsere Produktqualität, welche sich am Ende in Kundenzufriedenheit und Unternehmenswachstum transformiert. Für unser Unternehmen ist die Digitalisierung ein echter Gewinn: Durch unsere Intralogistik arbeiten wir **effizient und umweltfreundlich**, während wir durch unser stabiles Unternehmenswachstum langfristig Arbeitsplätze trotz der Hightech-Umrüstung sichern.

MENSCHENVERSTAND & KÜNSTLICHE INTELLIGENZ

Moderne Technologien erfordern Fachkompetenz. Die logistische Herausforderung bewerkstelligen wir durch den Einsatz modernster Produktionsmaschinen und Robotertechnik. Unsere erfahrenen Mitarbeiter brauchen wir, um unsere hohen Ansprüche an die Produktqualität zu gewährleisten.

INTELLIGENTE INFRASTRUKTUR

Durch digitalisierte Prozesse und den Einsatz modernster Produktionsanlagen und Förderbandtechnik verarbeiten wir Wellpappe effizient und vermeiden unnötigen, zusätzlichen Papierverbrauch.

FLEXIBILITÄT & KNOWHOW

Die Investitionen in unsere Hochregallager ermöglichen uns das „Just-in-Time“-Lieferkonzept und erreichen dadurch höchste Flexibilität für unsere Kunden.



UNSERE TECHNISCHEN ERNEUERUNGEN

2022

Fertigung auf 22 Produktionslinien.



22

Produktionslinien

2023

Umstellung von Heizöl auf Pellets.
Jährliche Verarbeitungskapazität
von bis zu 190 Mio. m² Wellpappe.



90.000 TONNEN

Kartonagen jährlich

2024

Inbetriebnahme der ersten Photovoltaikanlage.

Zur richtigen Zeit am richtigen Ort

Wir bieten **74.000 Palettenstellplätze** in unseren Hochregallagern und eine LKW-Flotte mit mehr als **45 eigenen Fahrzeugen**, um unsere Kunden täglich termingerecht und flexibel zu versorgen. Damit schaffen wir höchste Flexibilität für die Anforderungen vielzähliger Branchen, wie z. B. Automotive, Industrie, Handel, E-Commerce und Lifestyle.



74.000

Palettenstellplätze

REDUZIERTER LAGERKOSTEN

Unser Logistikkonzept bringt unseren Kunden den entscheidenden Vorteil: Wir verfügen über eine **zuverlässige und prozessoptimierte Versorgung** und können damit unseren Kunden **unnötig hohe Lagerkosten ersparen**.

Die richtige Menge, in der richtigen Qualität, zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort – das ist unser Qualitätsversprechen!





LIQUIDITÄTSSTEIGERUNG

Lagerbestand bindet Kapital – durch **optimierte Prozesse** in Produktion und Lieferung gewährleisten wir **wunschgemäße Lieferung**. Ausschlaggebend hier ist unser **eigener Fuhrpark**, welcher uns **unabhängig** von Dritten **agieren** und **individuelle Lösungen** finden lässt.



> 45

eigene LKWs

JUST-IN-TIME

Das „Just-in-Time“-Konzept fordert ein **hohes Maß an Knowhow**. Unsere Verpackungen dienen dem Weitertransport von Waren, daher schätzen unsere Kunden unsere Zuverlässigkeit. Langfristige Verbindungen zu **strategischen Partnern, Kunden** und **Lieferanten** sind unser Schlüssel zum Erfolg.

FLEXIBILITÄT

Mehrbedarf, Lagerkapazität oder Nachfragerückgang – als Wirtschaftsunternehmen kennen wir die Herausforderungen auf dem Markt. Als professioneller Partner **finden wir Lösungen gemeinsam** mit unseren **Kunden**.

KONTAKT

Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH
Liebenstein 15
95703 Plößberg

Telefon **09631 / 605-0**

Email **info@liebensteiner.de**

