



**NACHHALTIGER
FORTSCHRITT FÜR
EINE LEBENSWERTE
ZUKUNFT.**

*Wir übernehmen
Verantwortung für Umwelt
und Gesellschaft.*



*Liebensteiner in Kürze –
unser Imagefilm*

**ENTWICKLUNG.
VERPACKUNG.
LOGISTIK.**

INNOVATION SEIT 1968

ENVIRONMENT SOCIAL GOVERNANCE

Umweltschutz,
Nachhaltigkeit und Soziales

Liebensteiner lebt Nachhaltigkeit vom Produkt bis zum Prozess. Umwelt- und Klimaschutz sowie soziales Engagement für die Mitarbeiter und Menschen in der Region haben einen sehr hohen Stellenwert:

- Finanzielle Unterstützung gemeinnütziger Arbeit
- Aktives Gesundheitsmanagement für Mitarbeiter bei Liebensteiner
- Implementiertes Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001
- Aktives Energiemanagement nach DIN EN ISO 50001
- Transparenz durch Nachhaltigkeitsberichterstattung
- Netzwerkarbeit im Bereich soziale Verantwortung, Klima- und Umweltschutz



21 SEITEN
Nachhaltigkeitsversprechen
bei Liebensteiner

INNOVATIVE UND EFFIZIENTE TECHNIK

Entwicklung und Fortschritt
für mehr Nachhaltigkeit

Europaweit gilt Liebensteiner als einer der modernsten Wellpappenverarbeitungsbetriebe. Digitalisierung und Automatisierung von Produktionsprozessen sind entscheidend, um **ressourcen- und energieoptimiert** zu fertigen. Wir setzen auf langjährige und partnerschaftliche Kooperation mit unseren Maschinenherstellern und Lieferanten und investieren in neue Technologien:

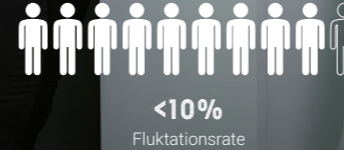
- 22 hocheffiziente Produktionslinien
- Teilautomatisierte Fertigungsprozesse durch Robotik
- Vollautomatisiertes Hochregallagersystem
- IT-gesteuerte Warenlieferungen & Qualitätskontrolle
- 100% Ressourceneffizienz in der Wellpappenverarbeitung
- Integriertes Energiemanagementsystem



60.000 M²
Produktionsfläche



74.000
Palettenstellplätze
für Fertigware



SOZIALES ENGAGEMENT

Für die Menschen bei Liebensteiner
und in der Region

Liebensteiner ist ein Familienunternehmen und legt Wert auf langfristige Zusammenarbeit, sowohl mit den eigenen Beschäftigten, als auch mit Kunden und Partnern. Wir unterstützen Vereinsarbeit in der Region, fördern soziale Projekte und engagieren uns für den guten Zweck:

- Im Durchschnitt arbeiten Mitarbeiter mehr als 10 Jahre bei Liebensteiner
- Die Fluktuationsrate liegt konstant unter 10%
- Liebensteiner spendet jährlich für gemeinnützige und soziale Zwecke
- Liebensteiner fördert Bildung für nachhaltige Entwicklung (BnE)
- Liebensteiner unterstützt Vereinsarbeit und ehrenamtliches Engagement



-500
Mitarbeiter
bei Liebensteiner

UMWELT- UND KLIMASCHUTZ



ISO 14001
zertifiziert seit 2014

Zukunftsorientiert handeln

Liebensteiner weiß um seine Verantwortung gegenüber der Umwelt und zukünftiger Generationen. Als Industriebetrieb emittieren wir täglich klimaschädliche Stoffe. Wir setzen uns realistische Ziele, um Emissionen zu reduzieren und, wo es uns möglich ist, sie zu vermeiden:

- Wir überwachen unsere Emissionen in unserer Klimabilanz seit dem Jahr 2021
- Wir reduzieren unsere Emissionen fortlaufend
- Wir setzen auf erneuerbare Energien und vermeiden fossile Energieträger
- Wir substituieren den Einsatz gefährlicher Stoffe
- Wir setzen die Abfallhierarchie aktiv um
- Nach dem European Green Deal: Klimaneutralitätsziel bis 2050



SCOPE 2
bilanziell klimaneutral



2022
Mitglied im Umwelt-
und Klimapakt Bayern

KREATIVE NACHHALTIGKEIT

Nachhaltigkeit bis ins Detail

Unsere Entwickler kreieren für nahezu jedes Produkt eine optimale und nachhaltige Verpackungslösung:

- Umweltfreundliche Wellpappe aus bis zu 100% Altpapier
- Nextgeneration® Wellpappe – stabil und emissionsoptimiert hergestellt
- Transportoptimiertes Design
- Konstruktion mit professioneller CAD-Software
- Maximale Materialeffizienz und Stabilität
- Umweltschonende Farben (3-Farben-Flexo-Druck)
- Rohmaterial aus nachhaltiger Forstwirtschaft (FSC®)
- 100% recyclebare Produkte



BIS ZU -15%
CO₂-Emissionen
bei Nextboard®



100%
Recyclinganteil



100%
wasserbasierte Farben

ENERGIE- MANAGEMENT



100%
grüner Strom

Nachhaltigkeit steckt im Detail

Zertifiziert nach DIN EN ISO 50001 Energiemanagement ist es unser Ziel, die energetische Leistung fortlaufend zu verbessern:

- Wir überwachen wesentliche Energieverbraucher (SEUs) und bewerten unsere Kennzahlen (EnPI's)
- Wir optimieren unseren Energiebedarf durch Neuinvestitionen in Fuhrpark und Produktionsanlagen
- Wir investieren in den Ausbau erneuerbarer Energien an unserem Standort
- Unser eingekaufter Strom stammt zu 100% aus erneuerbaren Energien
- Wir stellen Ressourcen für ein erfolgreiches Energiemanagement sicher



2024
erste Photovoltaikanlage

KREISLAUF- WIRTSCHAFT UND WASSERSCHUTZ



100%
unserer Abfälle
recycelt

Ressourcen nachhaltig nutzen

Liebensteiner Kartonagen sind ein Produkt aus der Kreislaufwirtschaft. Wir schaffen Prozesse, um den Stoffkreislauf zu optimieren und Abfälle zu vermeiden:

- Wellpappenabfälle werden vollständig dem Stoffkreislauf zurückgeführt
- 2022 bestätigen wir eine Getrenntsammlungsquote von 99,5%
- 2022 verursachen wir keinen Abfall zur Deponierung
- 100% unseres Industrieabwassers bereiten wir selbst auf
- Aktives Abfallmanagement



0%
Deponieabfälle



2023
neue Abwasser-
reinigungsanlage

BILANZIELL KLIMANEUTRAL

Scope 2

4.438 T CO₂E

Scope 1

49.441 T CO₂E

Scope 3

53.879 T CO₂E

THG-Emissionen 2022

Klimabilanz 2022 gemäß Greenhouse Gas Protocol (GHG)

TRANSPARENZ UND KOOPERATION

Nachhaltigkeitsbericht

2022 veröffentlicht Liebensteiner den ersten Nachhaltigkeitsbericht nach den European Sustainability Reporting Standards (ESRS) zu den wesentlichen Themen Klimawandel, Lieferantenmanagement, Rohstoffe, Energie, Abfall und eigene Belegschaft.



Entdecken Sie unseren
Nachhaltigkeitsbericht 2022



Wir sind Mitglied im internationalen
Netzwerk des UN global compact



liebensteiner.de