

ENTWICKLUNG.
VERPACKUNG.
LOGISTIK.

INNOVATION SEIT 1968

LIEBENSTEINER 
KARTONAGENWERK

INHALTSVERZEICHNIS

(interaktiv)

▪ Geschäftsführung	S. 4
▪ Nachhaltiger Rohstoff	S. 6
▪ Energiemanagement nach DIN EN ISO 50001:2018	S. 11
▪ Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001:2015	S. 13
▪ Nachhaltigkeitsbericht	S. 16
▪ Klimabilanz	S. 17
▪ Kreislaufwirtschaft	S. 18
▪ Nachhaltigkeitsorganisation	S. 21



NACHHALTIGKEIT. UMWELT- UND KLIMASCHUTZ

2024



LIEBENSTEINER KARTONAGENWERK

Schritt für Schritt in die Zukunft.

UNSERE PHILOSOPHIE

Individuelle Verpackungslösungen aus Wellpappe, verbunden mit hoher Lieferflexibilität, Nachhaltigkeit und einer **zuverlässigen Logistik**.



UNSERE LEISTUNG

Eigene Entwicklung

Individuelle Lösungen aus Wellpappe für Verpackung, Transport und Lagerung.

Verpackung

Umweltfreundlich und hochwertig.

Logistik

Hochregallager mit 74.000 Palettenstellplätzen und eigener Flotte mit über 50 LKWs.

ENTWICKLUNG. VERPACKUNG. LOGISTIK.

UNSER VERSPRECHEN NACHHALTIGER ROHSTOFF



NACHHALTIGER ROHSTOFF

Innovativ. Effizient. Vielseitig.

Bei rund 98 % unserer Produkte verarbeiten wir die ressourcenoptimierte **NEXTBOARD®** Wellpappe

Next-Box® - NEXTBOARD® ist die **neue Wellpappengeneration**:

- schlanker und leichter – bei gleichbleibender Stabilität
- weniger Wasserverbrauch in der Herstellung
- geringerer Materialeinsatz
- Einsparung von CO₂-Belastung



„pro“ Klimabilanz
Scope 3 / 1. Eingekaufte Waren

Die neue Generation Wellpappe beeinflusst positiv unsere Klimabilanz – wir schonen damit Ressourcen und reduzieren bis zu **15% CO₂-Emissionen!**

NACHHALTIGER ROHSTOFF

Innovativ. Effizient. Vielseitig.

Unser strategischer Partner **Progroup AG** produziert größtenteils unseren Rohstoff Wellpappe **direkt auf unserem Betriebsgelände!**

Ein enormer Vorteil für unseren **ökologischen Fußabdruck:**

- Wir vermeiden aktiv CO₂-Emissionen
- Wir schaffen Effizienz durch intelligente Technologien mit unserem Lieferanten
- Wir sparen Ressourcen durch auftragspezifische Lieferungen
- Wir schonen die Umwelt durch Reduzierung von Transporten



NACHHALTIGER ROHSTOFF

Innovativ. Effizient. Vielseitig.



Unsere Verpackungslösungen – ein Vorbild in der Kreislaufwirtschaft!

Wir verarbeiten – je nach Kundenwunsch – bis zu **100% Recyclingmaterial**.

- Wellenstoff (100% Altpapieranteil)
- Testliner (100% Altpapieranteil)
- Kraftliner-Substitut (100% Altpapieranteil)
- Kraftliner / Kraftliner weiß (hoher Anteil Frischfaser)

Wir finden für jede Produkthanforderung die passende Lösung!

NACHHALTIGER ROHSTOFF

Wir verarbeiten **innovative Wellpappe** und reduzieren Emissionen.

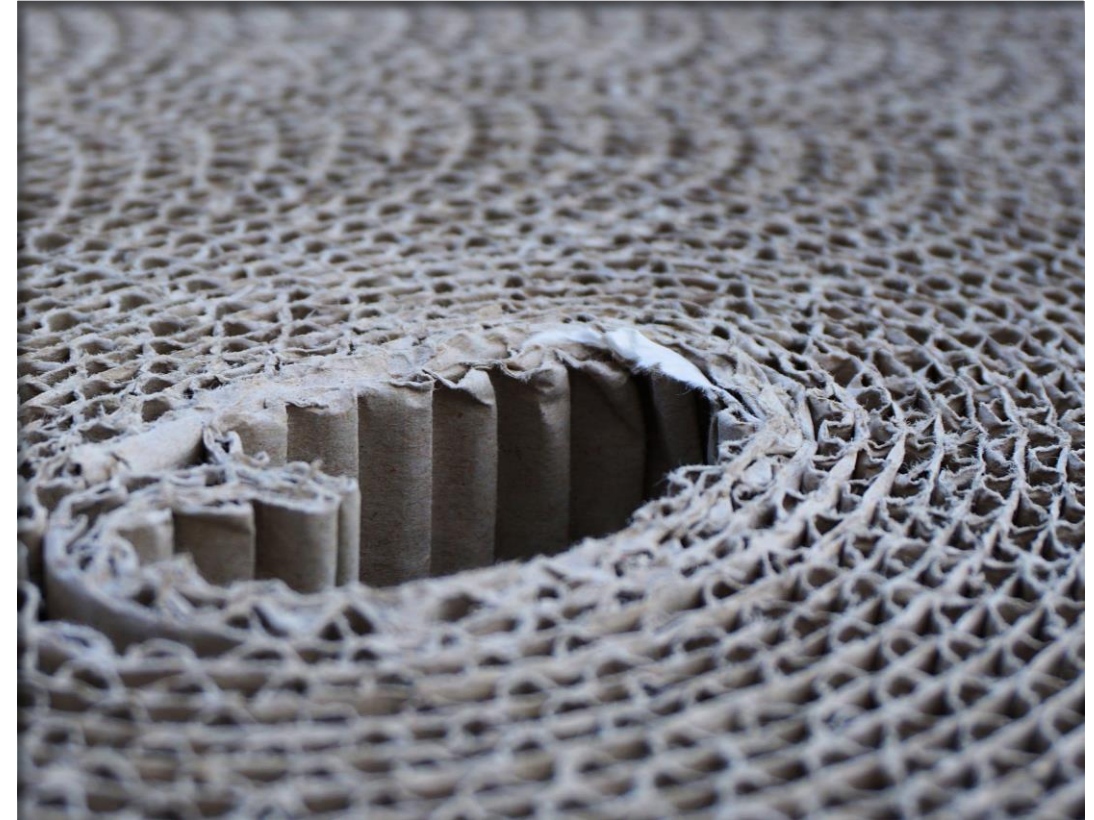
Wir nutzen unsere **Ressourcen effizient**.

Wir bieten **vielseitige Lösungen** aus der Kreislaufwirtschaft.

=> Das fordern wir auch von unseren Lieferanten!

Das **Forest Stewardship council**® ist die verlässlichste Organisation für die Absicherung der wesentlichen Umwelt- und Sozialstandards sowie Nachhaltigkeit in der Forstwirtschaft. Die Einhaltung von Menschenrechten in der Lieferkette, die Reduzierung von Umweltbelastungen sowie Vermeidung von Emissionen zum Schutz des Klimas sind wichtige Werte.

Seit 2017 verarbeiten wir **FSC**® zertifizierten Rohstoff (FSC-MIX).



UNSER VERSPRECHEN NACHHALTIGKEITS- MANAGEMENT



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Mit mehr als 20 Gigawattstunden jährlichen Gesamtbedarf (Strom, Diesel & Heizöl), zählt der Energieverbrauch zu einem unserer wesentlichsten Umweltaspekte.

Klimaschutz, Vorgaben des Bundes und der EU, sowie letztendlich die Wirtschaftlichkeit unseres Unternehmens stellen eine große Herausforderung dar.



Um all diese Anforderungen zu erfüllen, sind wir seit 2014 **zertifiziert** nach dem internationalen Standard im Energiemanagement **DIN EN ISO 50001**.

Strategische Planung und Umsetzung von Energieeffizienzmaßnahmen helfen uns, unsere eigenen Ziele, aber auch die unserer Stakeholder zu erreichen.

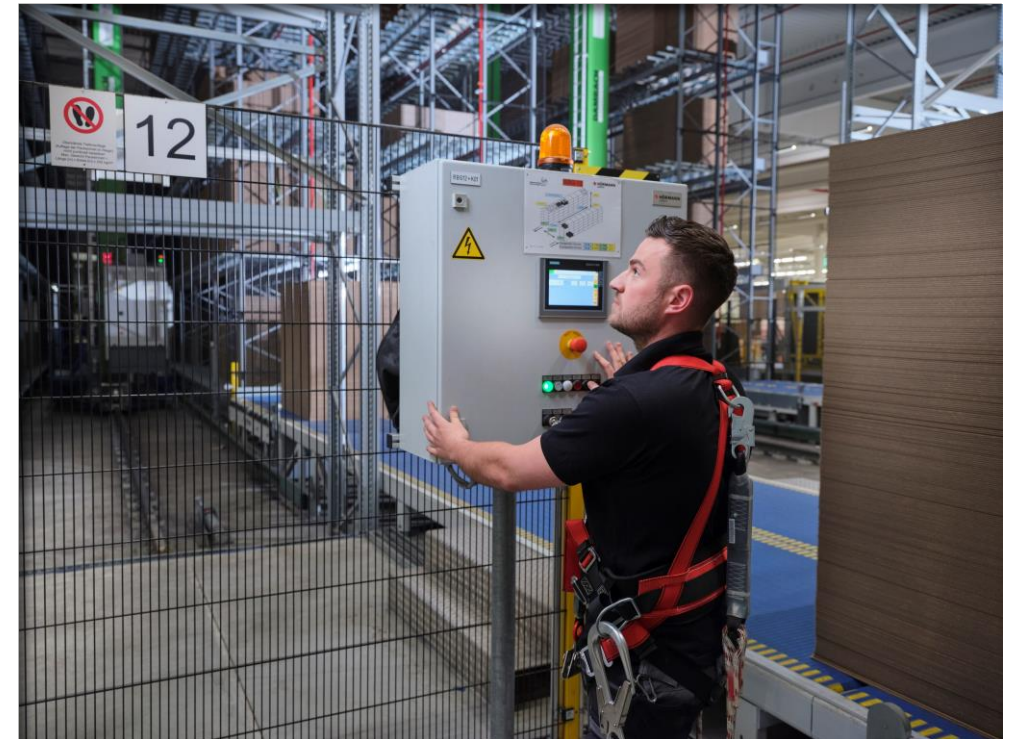


UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Der Weg in die Klimaneutralität fordert den weitestgehenden Verzicht auf fossile Energieträger. 2023 entscheiden wir uns für ein modernes Wärmeenergiekonzept:

-  Wir nutzen die **Abwärme** aus dem Betrieb unserer Kompressoren und beheizen damit unsere gesamte Produktionshalle von rund 60.000 m²
-  Wir setzen auf erneuerbare Energieträger beim Beheizen unserer Büroräume und gewinnen Wärme aus **Holzpellets** in unserer neu installierten Heizungsanlage

=> **Damit vermeiden wir aktiv klimaschädliche Emissionen!**



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Unser Industriebetrieb liegt im Herzen des Oberpfälzer Waldes. Unser Motor für betrieblichen Umwelt- und Klimaschutz ist unsere eigene Wertvorstellung. Neben gesetzlichen Anforderungen und der wachsenden Nachfrage unserer Kunden sind es unsere eigenen Ziele, unsere Leistung für die Umwelt kontinuierlich zu verbessern.

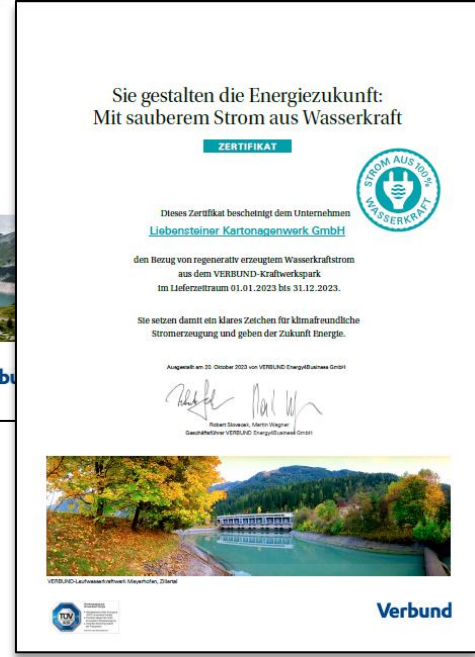
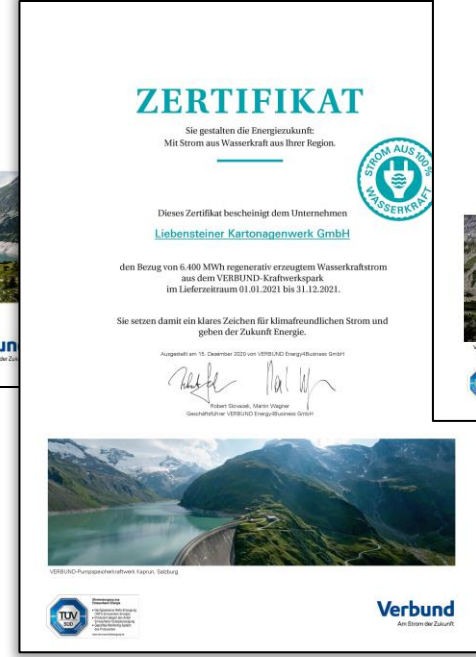
Unzählige Themen und Herausforderungen, die wir in unserem Umweltmanagement bewältigen. Seit 2014 sind wir **zertifiziert** nach dem internationalen Stand **DIN EN ISO 14001**.



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN








Seit 2020 decken wir unseren gesamten Strombedarf aus **Wasserkraft**

„pro“ Klimabilanz
Scope 2 eingekaufte Energie
Durch zertifizierten Grünstrom sparen wir rund 2.500 Tonnen CO2e und setzen damit eingekaufte Energie „bilanziell klimaneutral“



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Seit 2023 sind wir Mitglied im UN Global Compact Deutschland – unsere betrieblichen Umweltziele decken sich mit den UN-Nachhaltigkeitszielen in den Bereichen Gesellschaft, Menschenrechte, Gleichberechtigung, Wasser-, Klima- und Umweltschutz. Unsere Nachhaltigkeitsziele in Verbindung mit den 17 SDG's der UN:

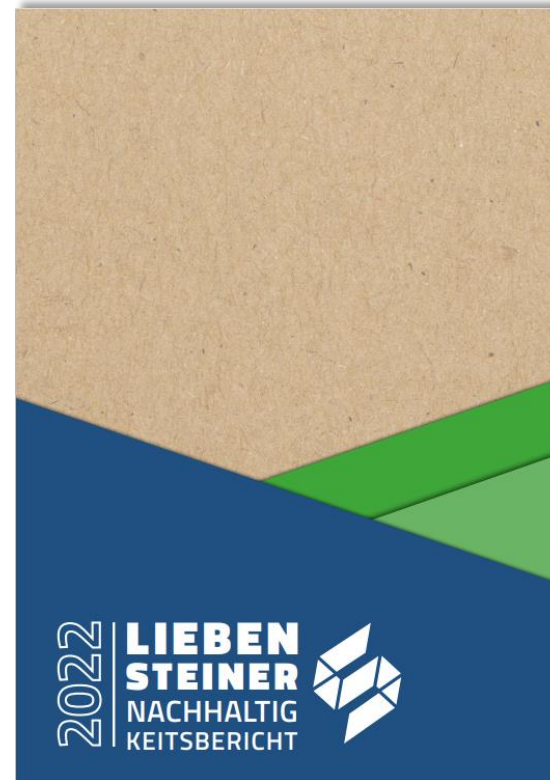
UN SDG's			
	Unser aktives Gesundheitsmanagement fördert die Prävention und Risikominimierung und dient der Früherkennung schwerer Erkrankungen.		Wir sichern Arbeitsplätze in einer strukturschwachen Region, bieten geschlechter- und altersunabhängige Beschäftigung und legen Wert auf Arbeitsschutz und Sicherheit.
	Bildung für nachhaltige Entwicklung im Bereich Gesundheit, Ernährung und Klimaschutz fördern wir durch betriebliche Projekte.		Wir sind ein Teil im Kreislaufsystem - unser Produkt erreicht eine Recyclingquote von 100% und wir verbessern kontinuierlich den Ressourcenverbrauch.
	In allen betrieblichen Ebenen ist Gleichstellung, Chancengleichheit und Gleichberechtigung fest in unserer Unternehmenskultur verankert.		Wir stehen für Transparenz und suchen aktiv nach Lösungen, klimaschädliche Emissionen zu vermeiden, zu reduzieren oder zu kompensieren.
	Wir verbessern fortlaufend unseren Energieverbrauch im aktiven Energiemanagement und nutzen bereits heute erneuerbare Energien, um unsere Klimaneutralität bis 2050 zu erreichen.		Nachhaltigkeit bereits zu Beginn der Wertschöpfung hat für uns einen sehr hohen Stellenwert. Unsere Wellpappe ist zertifiziert und stammt aus nachhaltiger Forstwirtschaft.



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Der Klimawandel schickt seine Schatten voraus – wir von Liebensteiner wissen, dass wir die Transformation hin zur Klimaneutralität nur im Schulterschluss mit unseren Lieferanten und Partnern erreichen können. Daher ist Transparenz für uns der Schlüssel zum Erfolg.

Für unser Geschäftsjahr 2022 veröffentlichen wir freiwillig unseren ersten **Nachhaltigkeitsbericht** gemäß den European Sustainability Reporting Standards ESRS.



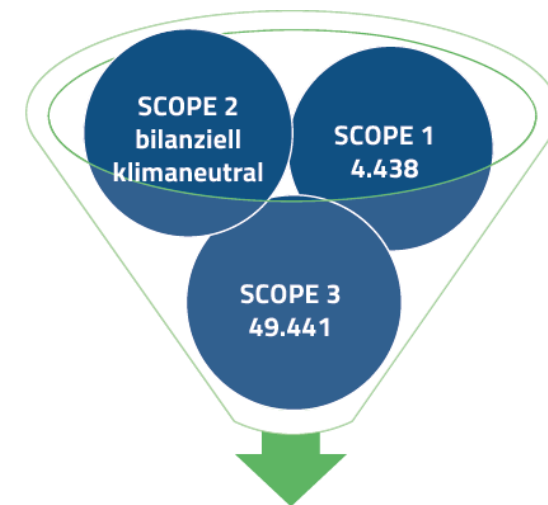
UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

Auf dem Weg zur Klimaneutralität haben wir bereits den ersten **Meilenstein** erreicht.

Unseren **Scope 2 aus eingekaufter Energie** bewerten wir in unserer Klimabilanz nach dem Greenhouse Gas Protocol (GHG)

bilanziell klimaneutral.

Die Klimabilanz für das Geschäftsjahr 2023 wird im 2. Quartal 2024 veröffentlicht.



THG-EMISSIONEN GESAMT 2022:
53.879 T CO₂

UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN

„pro“ Klimabilanz
Scope 3 / 5. Abfälle
Vermeiden & Wiederverwenden
das Prinzip unseres
Abfallmanagements reduziert
Emissionen!

Im Rahmen unseres Abfallmanagements setzen wir auf die Prinzipien der Abfallhierarchie gemäß der EU-Abfallrahmenrichtlinie (RL2008/98/EG).

Derzeit weist unsere Abfallbilanz eine **Getrenntsammlungsquote von 99,5% aus.**

- 100% unserer Wellpappenabfälle in der Produktion werden wiederverwertet
- 100% unserer Kunststoffabfälle werden gesammelt und recycelt
- 100% unserer Kartonagen sind recyclingfähig

DIE ABFALL HIERARCHIE



UNSERE UMWELT LIEGT UNS AM HERZEN



Unsere eigene **Liebensteiner Logistik** stellt besonders hohe Anforderungen an unser Nachhaltigkeitsmanagement. In unserem Energieprojekt und Fuhrparkmanagement suchen wir ständig nach neuen Lösungswegen zur

Nutzung erneuerbarer Energien

Schaffung geeigneter Infrastruktur

Wirtschaftliche Energieeffizienzmaßnahmen

Softwaregestützte Energiemanagementlösungen

Ziel ist die langfristige Reduzierung des Verbrauchs bzw. der Vermeidung fossiler Energieträger durch Nutzung moderner Technologien.

UNSER VERSPRECHEN VERANTWORTUNG



Nachhaltigkeitsmanagement

Geschäftsführung
Marion Forster & Bernhard Schön jun.

Energie-
management

Umwelt-
management

Arbeitssicherheit

Compliance

Gesundheits-
management

Manuel Oppl

Karo Wenisch

Karo Wenisch

Fachkraft für
Arbeitssicherheit
Bernhard Pfleger
(extern)

Alexandra
Burger

Janina Zeus

Liesa Weiß

Entwicklung

Einkauf

Produktion

Vertrieb

Organisation

Instandhaltung

Logistik

IT